

SEC - pobór prób bezpośrednia z komina

Ciągły
monitoring
emisji



Pobór prób bez strat kondensujących gazów: HCl, SO₂, NO₂, CO₂ ...

Wersja z elastyczną linią poboru próby



D.T.P. wersja z pomiarem przepływu,
temperatury i ciśnienia

Główne obszary zastosowań:

łącznie z analizą gazów pobór prób we wszystkich systemach kontroli emisji:

- Kotłownie
- Spalarnie odpadów komunalnych
- Spalarnie odpadów przemysłowych
- Spalarnie odpadów medycznych
- Piece przemysłowe
- Cementownie
- Papiernie i celulozownie
- Zakłady petrochemiczne

Zalety :

- Sonda poboru próby wyposażona w filtr pyłowy
- Dwustopniowy system suszenia permeacyjnego bez strat łatwo kondensujących składników HCl, SO₂ i NO₂,
- Kontrola jakości systemu poprzez wprowadzenie gazu kalibracyjnego do próby
- System poboru z ciągłą kontrolą efektywności suszenia z automatycznym przedmuchem zwrotnym nawet przy minimalnym wzroście oporów zasysania
- Czysta i osuszona próba gazowa może być transportowana nieogrzewanym przewodem na odległość do 100 m
- Możliwość doboru sond w zależności od procesu technologicznego (wysoka temperatura, duża wilgotność, znaczne zapylenie itp.)
- Specyficzne wyposażenie do stosowanej metody analitycznej: IR z gazowymi filtrami korelacyjnymi lub transformacją Fouriera, chemiluminescencja, fluorescencja UV lub FID.

SEC - pobór prób bezpośrednia z komina

System suszarki permeacyjnej składa się z dwóch elementów, sondy poboru próby i suszarki właściwej

Sonda do poboru próby

Typ sondy	CA-PG-	Kod
duża wilgotność	dlg. 0,5 m	H05
temp.max. 140°C PTFE	dlg. 0,7 m	H07
	dlg. 1,0 m	H10
	dlg. 1,5 m	H15
temp. min. 120°C, max. 200°C	dlg. 0,5 m	S05
	dlg. 0,7 m	S07
	dlg. 1,0 m	S10
	dlg. 1,5 m	S15
temp. min. 120°C, max. 500°C	dlg. 0,5 m	HT05
wysokotemperaturowa	dlg. 0,7 m	HT07
	dlg. 1,0 m	HT10
	dlg. 1,5 m	HT15
temp. min. 120°C, max. 200°C	dlg. 0,5 m	R05
kwasooodporna	dlg. 0,7 m	R07
	dlg. 1,0 m	R10
	dlg. 1,5 m	R15
do sporadycznych poborów	nieogrzewana 1m	P10

SEC - suszarka właściwa

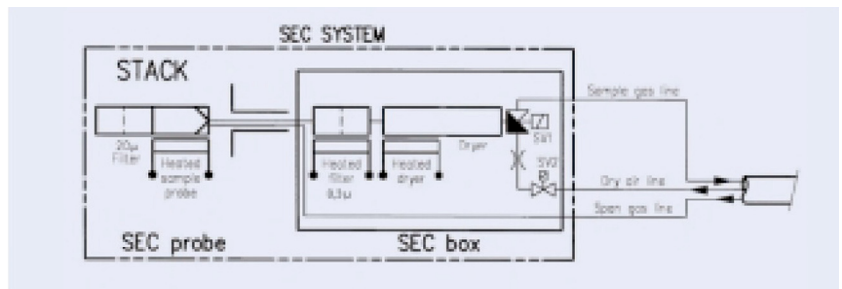
- Pierwszy stopień suszarki permeacyjnej umieszczony w grzanym zasobniku
- Drugi stopień suszarki permeacyjnej umieszczony w wentylowanym zasobniku o temp wnętrza ponad 30°C
- Zawór wielodrożny steruje przepływem podczas kalibracji zera, zera referencyjnego, nagrzewania oraz przedmuchiów systemu
- System odsysania gazu suchego za pomocą pompy próżniowej

Wyposażenie opcjonalne

- V.T.P. – czujnik do pomiaru ciśnienia i przepływu strumienia gazów
- Sonda elastyczna od 2 do 3m
- Sonda segmentowa (wysuwana)

Zasada pomiaru

Próbka gazowa zasysana poprzez pyłowy filtr wstępny (20µm) i grzaną sondę trafia bezpośrednio do suszarki permeacyjnej SEC. Próbka przepływa potem przez filtr dokładny (0,3 µm) umieszczony wewnątrz obudowy, do pierwszego stopnia suszarki permeacyjnej umieszczonej także w tej ogrzewanej obudowie. Następnie przechodzi przez drugi stopień suszarki i trafia do nieogrzewanej linii przesyłowej i dalej do analizatora. Przedmuchiwanie układu sterowane jest wielodrożnym zaworem z ustalaną częstotliwością. System wymaga zasilania suchym powietrzem o ciśnieniu 5 atm do przedmuchu rur permeacyjnych i do pompy eżektorowej.



	Dane techniczne
punkt rosy	do 75°C (wilgotność 45%)
przepływ suchego powietrza	4 atm, 2 Nm ³ /h (punkt rosy < - 40°C)
przepływ próbki gazowej	15l/h (100m tor poboru, t=30 s)
filtr wstępny	20 mm
filtr dokładny	0,3 mm
obudowa SEC	poliesterowa 400 x 400 x 200 mm
temperatura sondy	200 °C regulowane 100°C do 250°C
napięcie zasilania	230V lub 110V 50-60 Hz
zużycie prądu	500 W
temperatura pracy(otoczenia)	od -10°C do 30°C opcjonalnie do 50°C

Dystrybutor

ATMOSERVICE Sp. z o.o.
60-111 Poznań, ul. Rakoniewicka 18
tel. (061) 8323525, fax (061) 8323859
e-mail: info@atmoservice.pl

